

Durch die Änderungen im Curriculum ergeben sich folgende Regelungen aus dem Wechsel von der MPO vom 30.03.2016 (Amtl. Bek. 04/2016) in die **neue MPO vom 18.06.2020 (Amtl. Bek. 07/2020)**:

Studierende, die zum Wintersemester 2020/2021 ihr Studium aufnehmen, werden in die neue Prüfungsordnung zum Studiengang „Technisches Produktionsmanagement“ MPO Version 07/2020 eingeschrieben.

Den Studierenden, die sich vor dem Wintersemester 2020/2021 in den Studiengang „Technisches Produktionsmanagement, M.Sc.“ eingeschrieben haben, wird angeboten, in die neue Prüfungsordnung 07/2020 zu wechseln. Die späteste Übergangsfrist ist der 31.08.2022.

***Weitere Frist für die Beantragung des Wechsels:***

Der Antrag auf Wechsel der Prüfungsordnung hat bis spätestens zur Anmeldung der Masterarbeit zu erfolgen.

Alle curricularen Änderungen sind dem folgenden Fließtext und der nachfolgenden Tabelle zu entnehmen.

1. Das Modul „Betriebswirtschaftliche Grundlagen des Produktionsmanagements“ (6 Credits) wird in „Betriebswirtschaftslehre für Produktionsmanager“ umbenannt.

*Für Studierende, die das Modul „Betriebswirtschaftliche Grundlagen des Produktionsmanagements“ absolviert haben, erfolgt mit Umschreibung eine Anerkennung auf das Modul „Betriebswirtschaftslehre für Produktionsmanager“.*

2. Das Modul „Werkzeugmaschinen“ (6 Credits) wird in „Werkzeugmaschinen und Fertigungssysteme“ umbenannt.

*Für Studierende, die das Modul „Werkzeugmaschinen“ absolviert haben, erfolgt mit Umschreibung eine Anerkennung auf das Modul „Werkzeugmaschinen und Fertigungssysteme“.*

3. Der Umfang der Masterarbeit hat sich verändert. Diese umfasst nun 75 Seiten, in der alten MPO waren 70 Seiten vorgesehen. Die Bearbeitungszeit und die Creditanzahl hat sich nicht verändert.

4. Entfall der Schwerpunkte Produktionstechnik und Service/Instandhaltung. Die beiden Schwerpunkte wurden ersatzlos gestrichen. Die Studierenden wählen weiterhin 3 Wahlmodule. Es ist jedoch nicht mehr vorgegeben, aus welchen Themenbereichen sie stammen.

Tabellarische Darstellung der Änderungen:

| Studiengangskürzel MPO 04/2016                                | Studiengangskürzel MPO 07/2020                  |                                |
|---|---|--------------------------------|
| Betriebswirtschaftliche Grundlagen des Produktionsmanagements | Betriebswirtschaftslehre für Produktionsmanager | wird anerkannt, wenn bestanden |
| Werkzeugmaschinen   | Werkzeugmaschinen und Fertigungssysteme         | wird anerkannt, wenn bestanden |
| Masterarbeit (70 Seiten)                                      | Masterarbeit (75 Seiten)                        |                                |
| Abschlussgrad: Master of Science, M.Sc.                       | Abschlussgrad: Master of Science, M.Sc.         |                                |

| Studiengangübergreifend: Rahmen-MPO von 2015 und Erste Änderungsordnung zur Rahmen-MPO von 2016 |  |
|---|--|
| § 13 Absatz 4<br>„Notenverbesserung“  | Eine <i>einmalige Wiederholung bestandener Prüfungen</i> zwecks Notenverbesserung ist im Laufe des Studiums für <b>eine</b> Modulprüfung zulässig. Eine Notenverschlechterung kann aus dieser freiwilligen Wiederholung nicht resultieren.   |
| § 15a „E-Prüfung“   | Es besteht die Möglichkeit des Einsatzes einer elektronischen Prüfung.   |
| § 25 Absatz 1<br>„Abgabe der Masterarbeit“  | Die Masterarbeit ist fristgemäß, <b>jedoch frühestens nach Ablauf eines Zeitraums von zwei Dritteln der festgesetzten und mitgeteilten Bearbeitungszeit</b> beim Prüfungsamt in zweifacher gedruckter Ausfertigung und in digitalisierter Form auf einem Datenträger abzuliefern. Die digitalisierte Form <i>kann zur Überprüfung der eigenen Urheberschaft der Arbeit der Studierenden eingesetzt werden</i> . Die Studierenden sind darauf hinzuweisen, dass die elektronische Version anonymisiert abgegeben werden kann. |

Bitte beachten Sie, dass die neuen Module erst dann angeboten werden, wenn die im Wintersemester 2020/21 startenden Studierenden das entsprechende Semester erreicht haben. Daher wird ein Wechsel in den meisten Fällen zu einer Studienzeiterverlängerung führen.

Der Wechsel auf die neue Prüfungsordnung findet stets zum Folgesemester statt. Im laufenden Semester werden keine Wechsel durchgeführt.

# Übergang in die Masterprüfungsordnung Technisches Produktionsmanagement vom 18.06.2020, Amtl. Bek. 07/20



Der Antrag auf Wechsel der Prüfungsordnung muss bis spätestens zur Anmeldung der Masterarbeit erfolgen.

- Ich beantrage die Umschreibung in den Studiengang **Technisches Produktionsmanagement M. Sc. MPO vom 18.06.2020 (Amtliche Bekanntmachung - Laufende Nummer 07/2020)** und bin mit den oben genannten Regelungen einverstanden und akzeptiere den neuen Studienverlauf in der Anlage.

Name, Vorname: \_\_\_\_\_

Matrikelnummer: \_\_\_\_\_

Eingeschrieben seit: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift:

---

## Auszufüllen vom Studien- und Prüfungsamt:

Wechsel erfolgt zum Semester: \_\_\_\_\_

Datum des Wechsels: \_\_\_\_\_

Bearbeitet durch: \_\_\_\_\_

**Anlage: Abbildungen neue/-r Studienverläufe**

# Übergang in die Masterprüfungsordnung Technisches Produktionsmanagement vom 18.06.2020, Amtl. Bek. 07/20

Studiengang: Technisches Produktionsmanagement M. Sc.  
(amtlich bekannt gemachte PO vom 18.06.2020 für Studierende ab WS 2020/21)  
**Für Studienstart im Wintersemester**

Studiengangsleitung: Inga Pollmeier












| 1. Semester   | 2. Semester                             | 3. Semester                                   |
|---|---|---|
| Werkzeugmaschinen und Fertigungssysteme<br>6 Credits        | Fabrikbetriebsorganisation<br>6 Credits | Masterarbeit und Kolloquium<br>28 + 2 Credits |
| Supply Chain Management und Lean Manufacturing<br>6 Credits | IT-Systeme<br>6 Credits                 |   |
| Projekt- / Prozessmanagement<br>6 Credits                   | Wahlmodul 2<br>6 Credits                |   |
| BWL für Produktionsmanager<br>6 Credits                     | Wahlmodul 2<br>6 Credits                |   |
| Wahlmodul 1<br>6 Credits                                    | Forschungsprojekt<br>6 Credits          |   |

Studiengang: Technisches Produktionsmanagement M. Sc.  
(amtlich bekannt gemachte PO vom 18.06.2020 für Studierende ab WS 2020/21)  
**Für Studienstart im Sommersemester**

Studiengangsleitung: Inga Pollmeier

| 1. Semester  | 2. Semester   | 3. Semester                                   |
|--|---|---|
| Werkzeugmaschinen und Fertigungssysteme<br>6 Credits | Projekt- / Prozessmanagement<br>6 Credits                   | Masterarbeit und Kolloquium<br>28 + 2 Credits |
| Fabrikbetriebsorganisation<br>6 Credits              | Supply Chain Management und Lean Manufacturing<br>6 Credits |   |
| IT-Systeme<br>6 Credits                              | Wahlmodul 2<br>6 Credits                                    |   |
| BWL für Produktionsmanager<br>6 Credits              | Wahlmodul 2<br>6 Credits                                    |   |
| Wahlmodul 1<br>6 Credits                             | Forschungsprojekt<br>6 Credits                              |   |

## Legende

|   |  |
|---|--|
|  | Mathematisch-Naturwissenschaftliche Grundlagen |
|  | Wirtschaftswissenschaftliche Grundlagen        |
|  | Ingenieurwissenschaftliche Grundlagen          |
|  | Grundlagen der Informatik                      |
|  | Fachspezifische Vertiefungen                   |
|  | Überfachliche Inhalte                          |
|  | Wahlpflichtmodule*                             |
|  | Wahlmodule                                     |
|  | Praxissemester/Praktische Ausbildung           |
|  | Bachelorarbeit/Masterarbeit                    |
|  | Projektmodul                                   |

| Auszug aus dem Wahlkatalog  |
|---|
| Ausgewählte Gebiete der Verpackungstechnik                                      |
| CFD Computational Fluid Dynamics (English)                                      |
| Instandhaltungsplanung und steuerung (BWL/Orga)                                 |
| Lean Six Sigma Black Belt   |
| Management of Global Production Networks-Simulation TOPSIM Logistics (English)  |
| Produktionsoptimierung von Produktionsprozessen                                 |
| Produktionsplanung und steuerung in der produktionstechnischen Praxis (Technik) |
| Produktionstechnologie (Technik)  |
| Technisches Servicemanagement (BWL/Orga)  |
| Tribologie (Technik)  |
| Virtuelle Produktentwicklung (Technik)  |
| Wissenschaftliche Simulation  |

\*Aufgrund kontinuierlicher Aktualisierung können sich laufend

Dieser Studienverlaufsplan zeigt einen **optimalen Verlauf**, der sich individuellen Umständen anpassen kann. Änderungen vorbehalten.