



Masterstudiengang Technisches Produktionsmanagement

Informationen zum flexiblen Studienmodell

Flexibles Studienmodell (berufsbegleitend)

Der Masterstudiengang Technisches Produktionsmanagement ist als Vollzeitstudiengang konzipiert und basiert auf einem präsenzorientierten Lehr- und Lernkonzept mit vielen interaktiven Formaten sowie semesterbegleitenden Prüfungsleistungen. Der Studiengang ist mit einer Regelstudienzeit von drei Semestern akkreditiert.

Viele Studierende sind jedoch parallel zum Studium berufstätig. In diesen Fällen ist das klassische Vollzeitmodell mit drei Semestern Regelstudienzeit häufig nicht die passende Option.

Daher steht ein flexibles Studienmodell zur Verfügung, das die Vereinbarkeit von Studium und Beruf erleichtert. Dabei kann die Studienbelastung pro Semester reduziert und die **Studiendauer auf 4, 5 oder 6 Semester** individuell angepasst werden. Die empfohlenen Studienverlaufspläne für diese Varianten finden sich in diesem Dokument.

Die Einschreibung erfolgt standardmäßig in der Vollzeitvariante; der Studienverlauf kann anschließend individuell gestaltet werden. Die empfohlenen Studienverlaufspläne sind so aufgebaut, dass Überschneidungen zwischen Modulen vermieden werden und ein inhaltlich stimmiger Kompetenzaufbau gewährleistet ist.

Das flexible Studienmodell schafft mehr Freiraum, um berufliche Aufgaben, Familie und persönliche Lebenssituationen verlässlich mit dem Studium zu verbinden – bei einem **geringeren wöchentlichen Studienpensum und klarer Planbarkeit** über das Semester hinweg. Gleichzeitig bleiben die Vorteile des interaktiven Präsenzstudiums erhalten.

So lässt sich die passende Variante wählen und das **Studium im eigenen Tempo** gestalten.

Studiendauer 3 Semester (Regelstudienzeit)

Start WiSe	1. Semester	2. Semester	3. Semester	
	WZM	FBO	Masterarbeit	
	SCM	IT		
	PPM	FP*		
	BWL	WM2*		
	WM1*	WM3*		
SWS	20	20		
CP	30	30	30	90

Start SoSe	1. Semester	2. Semester	3. Semester	
	WZM	PPM	Masterarbeit	
	FBO	SCM		
	BWL	IT		
	WM1*	FP*		
	WM2*	WM3*		
SWS	20	20		
CP	30	30	30	90

entspricht einem
**Workload von 900
Stunden pro Semester**

* bedeutet, dass die Zuordnung dieser Module zu einzelnen Semestern im Studienverlaufsplan flexibel gestaltbar ist

Studiendauer 4 Semester

Start WiSe	1. Semester	2. Semester	3. Semester	4. Semester	
	BWL	FBO	PPM	Masterarbeit	
	WZM	WM1*	SCM		
	IT	WM2*	WM3*		
	-	-	FP*		
SWS	12	12	16		
CP	18	18	24	30	90

Start SoSe	1. Semester	2. Semester	3. Semester	4. Semester	
	FBO	PPM	BWL	Masterarbeit	
	IT	SCM	WZM		
	WM1*	WM2*	WM3*		
	-	-	FP*		
SWS	12	12	16		
CP	18	18	24	30	90

entspricht einem
**Workload von
 540/720/900 Stunden
 pro Semester**

* bedeutet, dass die Zuordnung dieser Module zu einzelnen Semestern im Studienverlaufsplan flexibel gestaltbar ist

Studiendauer 5 Semester

Start WiSe	1. Semester	2. Semester	3. Semester	4. Semester	5. Semester	
	PPM	FBO	BWL	IT	Masterarbeit	
	SCM	WM1*	WZM	WM3*		
	-	-	WM2*	FP*		
SWS	8	8	8	12		
CP	12	12	18	18	30	90

Start SoSe	1. Semester	2. Semester	3. Semester	4. Semester	5. Semester	
	BWL	PPM	FBO	IT	Masterarbeit	
	WZM	SCM	WM1*	WM3*		
	-	-	WM2*	FP*		
SWS	8	8	8	12		
CP	12	12	18	18	30	90

entspricht einem
**Workload von
360/540/900 Stunden
pro Semester**

* bedeutet, dass die Zuordnung dieser Module zu einzelnen Semestern im Studienverlaufsplan flexibel gestaltbar ist

Studiendauer 6 Semester

Start WiSe	1. Semester	2. Semester	3. Semester	4. Semester	5. Semester	6. Semester
	PPM	FBO	BWL	IT	WM3*	Masterarbeit
	SCM	WM1*	WZM	WM2*	FP*	
SWS	8	8	8	8	8	
CP	12	12	12	12	12	30 90

Start SoSe	1. Semester	2. Semester	3. Semester	4. Semester	5. Semester	6. Semester
	BWL	PPM	FBO	IT	WM3*	Masterarbeit
	WZM	SCM	WM1*	WM2*	FP*	
SWS	8	8	8	8	8	
CP	12	12	12	12	12	30 90

entspricht einem **Workload von 360/900 Stunden** pro Semester

* bedeutet, dass die Zuordnung dieser Module zu einzelnen Semestern im Studienverlaufsplan flexibel gestaltbar ist

Übersicht Pflicht- und Wahlmodule (Stand 05/2026)

	Pflichtmodule	Wahlmodule
in jedem Semester	<ul style="list-style-type: none"> - Betriebswirtschaftslehre für Produktionsmanager (BWL) - IT-Systeme (IT) - Werkzeugmaschinen und Fertigungssysteme (WZM) - Forschungsprojekt (FP) 	<ul style="list-style-type: none"> - Ausgewählte Gebiete der Produktentwicklung - Produktionstechnologien
nur im WiSe	<ul style="list-style-type: none"> - Projekt / Prozessmanagement (PPM) - Supply Chain Management und Lean Manufacturing (SCM) 	<ul style="list-style-type: none"> - Ausgewählte Gebiete der Verpackungstechnik - Industrial Engineering/Montagesystemgestaltung - Instandhaltungsplanung und -steuerung - Moderne Personalführung in der Produktion - Unternehmerisches Denken und Handeln
nur im SoSe	<ul style="list-style-type: none"> - Fabrikbetriebsorganisation (FBO) 	<ul style="list-style-type: none"> - Management of Global Production Networks Simulation TOPSIM Logistics (English) - Nachhaltige Produktion im Spannungsfeld sozialgesellschaftlicher Verantwortung und wirtschaftlicher Leistungsfähigkeit (Level B) - Six Sigma Black Belt (English) - Werkstoffe für energieeffiziente und ressourcenschonende Prozesse

Module im M TPM (Stand SoSe 2026)



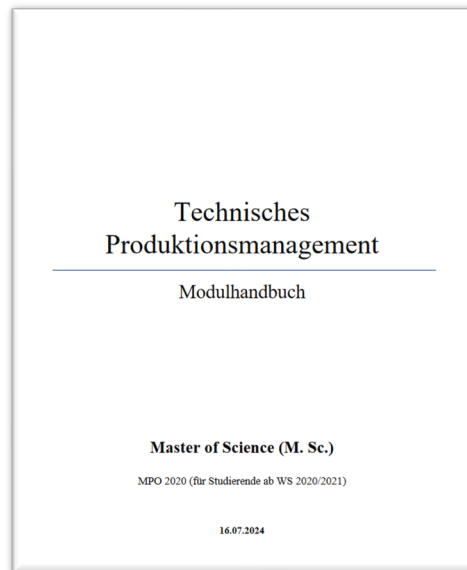
Modulhandbuch

Pflichtmodule (PM)

- Betriebswirtschaftslehre für Produktionsmanager
- Fabrikbetriebsorganisation
- Forschungsprojekt
- IT-Systeme
- Projekt / Prozessmanagement
- Supply Chain Management und Lean Manufacturing
- Werkzeugmaschinen und Fertigungssysteme

Wahlmodule (WM)

- Ausgewählte Gebiete der Produktentwicklung
- Ausgewählte Gebiete der Verpackungstechnik
- Industrial Engineering/Montagesystemgestaltung
- Instandhaltungsplanung und -steuerung
- Management of Global Production Networks Simulation TOPSIM Logistics (English)
- Moderne Personalführung in der Produktion
- Nachhaltige Produktion im Spannungsfeld sozialgesellschaftlicher Verantwortung und wirtschaftlicher Leistungsfähigkeit (Level B)
- Produktionsplanung und -steuerung in der produktionstechnischen Praxis
- Produktionstechnologie
- Six Sigma Black Belt (English)
- Unternehmerisches Denken und Handeln
- Werkstoffe für energieeffiziente und ressourcenschonende Prozesse



Rahmenprüfungsplan TPM (Stand 06/2025)

semesterbegleitende Prüfung | Wiederholungsprüfung

Prüfungs-woche	WiSe	SoSe
1	PM Supply Chain Management und Lean Manufacturing	PM Supply Chain Management und Lean Manufacturing (Wdh.)
	WM Produktionstechnologien	WM Produktionstechnologien (Wdh.)
2	PM Werkzeugmaschinen und Fertigungssysteme	PM Werkzeugmaschinen und Fertigungssysteme
	WM Instandhaltungsplanung und -steuerung	WM Instandhaltungsplanung und -steuerung (Wdh. nur bei Bedarf)

Prüfungs-woche	WiSe	SoSe
3	PM IT-Systeme	PM IT-Systeme
	WM Unternehmerisches Denken und Handeln	
	WM Six Sigma Black Belt (Wdh. nur bei Bedarf)	WM Six Sigma Black Belt
	WM Werkstoffe für energieeffiziente und ressourcenschonende Prozesse (Wdh. nur bei Bedarf)	WM Werkstoffe für energieeffiziente und ressourcenschonende Prozesse
4	PM BWL für Produktionsmanager	PM BWL für Produktionsmanager
	PM Fabrikbetriebsorganisation (Wdh.)	PM Fabrikbetriebsorganisation
	WM Moderne Personalführung in der Produktion	WM Moderne Personalführung in der Produktion (Wdh. nur bei Bedarf)


Bewertungen zum Studiengang Technisches Produktionsmanagement!

StudyCHECK

Bewertungsdetails

Studieninhalte	★★★★☆	4.6
Dozenten	★★★★☆	4.4
Lehrveranstaltungen	★★★★☆	4.3
Ausstattung	★★★★☆	4.6
Organisation	★★★★☆	4.3
Literaturzugang	★★★★☆	4.5
Digitales Studieren	★★★★☆	4.5
Gesamtbewertung	★★★★☆	4.5



 100% empfehlen den Studiengang weiter

 0% empfehlen den Studiengang nicht weiter

StudyCHECK.de
Studiengangsbewertung

4.5

★★★★☆
100% Weiterempfehlung

sehr gut

Stand: 26.02.2026

Stand 02.2026



In dieses Ranking fließen 59 Bewertungen aus den letzten 3 Jahren ein. Dieser Studiengang hat insgesamt 74 Bewertungen erhalten. Alle Bewertungen, die älter als 3 Jahre sind, befinden sich im Archiv und fließen nicht mehr in das Ranking ein

NEVER STOP
GROWING



Vielen Dank!



<https://www.hochschule-ruhr-west.de/studium-lehre/studienangebot/master/technisches-produktionsmanagement/>

Für Fragen stehe ich Ihnen jederzeit gerne persönlich zur Verfügung

Prof. Dr. Inga Pollmeier

Raum 04.02.140

Tel. +49 208 88 254-760

inga.pollmeier@hs-ruhrwest.de